



Miljöredovisning Segeanläggningen 2006





Hundra år av färg

I Sege utanför Malmö finns Nordens största anläggning för utveckling, tillverkning och försäljning av färg, lack och spackel. Verksamheten drivs av två företag, Akzo Nobel Decorative Coatings AB och Akzo Nobel Industrial Coatings AB, som omfattas av ett gemensamt tillståndsbeslut från 1999. Denna miljöredovisning handlar om hela anläggningen.

Historiskt sett har de båda företagen i Sege samma ursprung. 1903 grundades Nordström & Sjögren AB i Malmö, en detalj- och grossisthandel för färg, lack m.m. Företaget, som kort och gott kallades Nordsjö, började så småningom med egen produktion och 1948 flyttade denna ut till Sege. Namnet Nordsjö lever än idag kvar som ett starkt varumärke gentemot yrkesmåleri och gör-det-självmarknaden.

Produktionen i Sege uppgick 2005 till 57 miljoner liter, varav ungefär hälften levererades utanför Sveriges gränser. Fabriksområdet täcker 270 000 m², varav ca 70 000 m² är under tak. År 2005 sysselsatte verksamheten 563 personer, varav två tredjedelar tillhör Decorative Coatings. Akzo Nobel Decorative Coatings AB är huvudman för anläggningen och svarar för gemensam service inom områdena teknik, miljö, brand, säkerhet, personal samt vissa administrativa funktioner.

Akzo Nobel är organiserat i affärsområden, sk business units (BU). I Sege bedriver vi verksamhet inom fyra affärsområden: Decorative Coatings Europe, Decorative Coatings International, Industrial Finishes och Car Refinishes. Affärsområdet Industrial Coatings upphörde i december 2002. Däremot har vi fortfarande ett bolag som heter Akzo Nobel Industrial Coatings AB i Sege.

38 miljoner liter konsumentfärg

2005 producerades 38 miljoner liter i Sege – 24 miljoner liter vattenburen

färg, 5 miljoner liter lösningsmedelsburen färg och 9 miljoner liter spackel. Tillverkningen sker vid följande enheter:

- MF 2 – vita vatten- respektive lösningsmedelsburna produkter i stora satsar.
- VF – vattenburna vita och kulörta produkter samt klarlackar.
- AF – lösningsmedelsburna vita och kulörta produkter, klarlackar samt brytpastor.
- GF – pastösa spackelprodukter.

Produkterna säljs till yrkesmålare och gör-det-självmarknaden i Sverige, övriga Norden, Baltikum m.fl länder. De största varumärkena är Nordsjö, Sadolin, Cuprinol och Casco. Lagret hanterar 3 200 artiklar, samt ytterligare 3 200 tillbehörsartiklar som säljs via Färghandelskompaniet.

1993 kvalitetscertifierades Akzo Nobel Decorative Coatings AB i Sege (då Nordsjö AB) enligt ISO 9001. I januari 2003 fick vi ett nytt certifikat enligt ISO 9001:2000.

19 miljoner liter industrifärg

2005 producerades 19 miljoner liter i Sege – 13 miljoner liter färg och lack samt 6 miljoner liter bindemedel som huvudsakligen används inom koncernen. Tillverkningen sker vid följande enheter:

- Storsats, pigmenterade produkter.
- Småsats, pigmenterade produkter och klarlackar.
- Klarlackar, förtunningar och härdare samt vattenburna trälackar.
- Bindemedelstillverkning.

Produkterna säljs till produktmålade industrier över hela världen via de båda affärsområdena Industrial Finishes och Car Refinishes. Lagret hanterar 1 000 artiklar.

1991 kvalitetscertifierades Akzo Nobel Industrial Coatings AB i Sege enligt ISO 9001. I mars 2003 fick vi ett nytt certifikat enligt ISO 9001:2000.

Våra färger ska skapa en både vacker och hållbar miljö

Vår miljöpolicy är en grundsten i vår verksamhet. Den anger vår ambitionsnivå och vår viljeinriktning. Policyn omfattar hela vår verksamhet i Sege och alla anställda har ett ansvar för att se till att vi kan leva upp till den i vårt dagliga arbete.

Vår miljöpolicy

- Vi ska ha en offensiv inställning till miljö och miljöfrågor. Att förebygga olägenhet eller skada på hälsa och miljö ska vara ett självklart inslag i vår verksamhet. De varor och tjänster vi levererar ska tillgodose kundens krav, behov och förväntningar på säkra och miljöanpassade produkter.
- Vi ska bedriva en målinriktad utveckling för att genom ständiga förbättringar och förebyggande av föroreningar minimera produkternas, tillverkningens och hanteringens inverkan på vår miljö, hälsa och säkerhet. Lagstiftning och myndigheternas regler ska ses som minimikrav.
- Omsorgen om hälsa och miljö ska genomsyra samtliga anställda i deras dagliga arbete.
- Vi ska visa ärlighet och öppenhet i våra kontakter med omvärlden.
- Vi ska aktivt arbeta tillsammans med våra leverantörer och andra intressegrupper mot en långsiktigt hållbar utveckling.

Vi är miljöcertifierade enligt ISO 14001

I december 1996 certifierades båda företagen enligt den internationella miljöledningstandarden ISO 14001. Vi var då bland de tio första företagen i Sverige att bli certifierade. Certifikatet är ett bevis för att vi tar miljöfrågorna på allvar och systematiskt arbetar med ständiga förbättringar för att minska vår verksamhets miljöpåverkan i alla led.



Miljöarbete i praktiken

Vi har under många år arbetat både engagerat och målmedvetet med att minska vår miljöpåverkan. Efterhand som vi uppnått våra mål har vi formulerat nya. För oss är arbetet med vår miljöpolicy en aldrig avstannande process.

För att kunna leva upp till vår miljöpolicy måste den översättas till praktisk handling. Företagsledningen har formulerat ett antal miljömål så att vi kan mäta och följa upp våra resultat. Våra första miljömål som omfattade perioden 1995–2005 är nu avklarade och vi har formulerat nya mål att arbeta vidare med.

Miljömål	Resultat
Andelen miljögodkända leverantörer ska uppgå till 85 procent år 2005. Nytt mål 2006-2008 Andelen miljögodkända leverantörer skall uppgå till 80 %.	Målet är uppfyllt. Andelen miljögodkända råvaruleverantörer uppgick till 100 procent vid leverantörsutvärderingen redan 2003. Dialogen med våra leverantörer fortsätter kontinuerligt och en ny leverantörsbedömning med skärpta krav genomfördes 2005.
Utsläpp av COD med processvatten ska understiga 0,2 kg/m ³ färg år 2005. Nytt mål 2006-2008 Biobäddens reduktionsgrad skall uppgå till minst 55 %.	Målet är uppfyllt. Utsläpp av COD var 5 ton för 2005, vilket motsvarar 0,13 kg COD/m ³ färg. Sammanslagningen av två fällningsanläggningar 2005 medförde bättre vattenrening, jämnare belastning och mindre avfall (slam).
Lösningsmedelsutsläppen till luft ska minska med 10 procent under perioden 2001–2005 (basår 2000). Nytt mål 2006-2008 Utsläpp av lösningsmedel per producerad mängd färg ska minska med 25 %.	Målet är uppfyllt. Utsläppen från produktionsanläggningen uppgick till 21 ton för år 2005. Utsläppen har minskat med 52 procent sedan 2000. Orsaker till minskningen är bl a flera olika process- och ventilationsåtgärder under året, men även produktionsförändringar pga branden.
Miljöpåverkande råvaror i produkterna ska bytas ut enligt en fastlagd handlingsplan. Nytt mål 2006-2008 Målet bibehålles, men en ny handlingsplan upprättas.	Målet är delvis uppfyllt. Arbetet med handlingsplanen för 2001–2005 har pågått tillsammans med våra utvecklingslaboratorier och kunder. Under 2005 har bl a användningen av krom, tenn, zink, kobolt, alkylfenoletoxylater och aromatiska lösningsmedel minskat.
Avfallsmängden per producerad liter färg ska minska med 15 procent under perioden 2001–2005 (basår 2000). Nytt mål 2006-2008 Farligt avfall per producerad mängd färg ska minska med 20 %.	Målet är ännu ej uppfyllt. Omfattande strukturförändringar under 2005 gjorde att målet ej uppnåddes, bl a överflyttning av produktion och distribution från Danmark till Sege samt en storskalig brand i klarlackfabriken. Resultatet blev en minskning med ca 7 % avfall/liter färg. Arbetet med målet fortsätter.

Nya mål 2006-2008

- Mängden brandfarliga produkter med flampunkt $\leq 30^{\circ}\text{C}$ (klass 1 + 2a) skall minska med 10%.
- Total naturgasförbrukning skall minska med 15% (basår 2005).

Färg består av många komponenter – liksom vårt miljöarbete

Vi har ett ansvar för våra produkters miljöpåverkan under hela deras livscykel från råvaror till avfall. Det innebär bland annat att vi tar ett aktivt produktansvar och att vi ställer krav på våra råvaruleverantörer.

Vid anläggningen i Sege hanteras ca 1 200 olika råvaror för färgtillverkning. Därutöver används ca 120 olika hjälpkemikalier. Råvarorna kan delas in i olika huvudgrupper beroende på deras funktion i färgen:

- **Bindemedel** håller ihop färgen och fäster den vid underlaget. De vanligaste bindemedlen består antingen av olika polymerer (tex polyakrylat och polyvinylacetat) eller av oljor/alkydyer som kan vara såväl vegetabiliska som syntetiska. Vi tillverkar egna bindemedel genom kemisk reaktion av alkoholer, fettsyror/oljor och syror vid ca 230°C under ett dygn. Därefter späds bindemedlet med lösningsmedel innan det transporteras vidare till användarna. Bindemedlet används både i vår egen produktion och säljs vidare till andra enheter inom koncernen.
- **Pigment och fyllnadsmedel** ger färgen dess kulör och täckförmåga. Pigmenten kan vara både syntetiskt framställda och naturliga. Exempel på några av våra vanligaste pigment är titandioxid, järnoxid, kol samt olika organiska föreningar. Fyllnadsmedel utgörs av olika mineraler, t ex krita, dolomit, talk, sand och kaolin.
- **Lösningsmedel** ger färgen rätt konsistens för att kunna appliceras på föremålet som ska målas. Det vanligaste lösningsmedlet är vatten. Utöver vatten används olika alkoholer, estrar, glykoler, xylen, toluen och lacknafta. Vid användning av lacknafta strävar vi efter att använda alifatisk lacknafta utan aromater, där detta är tekniskt möjligt.
- **Tillsatsmedel** ger färgen speciella egenskaper och ingår oftast i mängder mindre än 5 procent i den

färdiga produkten. Exempel på tillsatsämnen är förtjockningsmedel, skumdämpare, tensider, torkmedel och olika biocider. Biocidernas uppgift är att förhindra tillväxt av bakterier och andra mikroorganismer i färgen samt skydda mot alger och svampar och därmed förlänga livslängden på färgskiktet.

- **Hjälpkemikalier** omfattar alla andra kemikalier som inte används direkt i produkterna. Exempel är maskinolja, tvätt- och rengöringsmedel, saneringsmaterial samt verkstads-kemikalier.

Vi tar ett aktivt produktansvar

Vi ska hjälpa våra kunder med kunskap och information om våra produkter. Detta arbete ska så långt som det är möjligt omfatta hela produktens livscykel.

Vi skriver interna skyddsblad för alla våra råvaror och hjälpkemikalier baserade på en bedömning av hälso- och miljörisiker. Förutom säkerhetsdatablad och miljödeklarationer för produkterna görs även emissionsmätningar på torra färgskikt för att se vilka ämnen som avdunstar. På detta sätt vill vi säkerställa att både vår egen personal och våra kunder vet hur de olika ämnena och produkterna ska hanteras på ett säkert sätt.

Vi ställer krav på våra råvaruleverantörer

För att minska miljöpåverkan från den färdiga produkten måste man börja med råvarorna. Genom att vi köper in råvaror som inte innehåller oönskade föroreningar, tex i form av tungmetaller, minskar också slutproduktens miljöpåverkan. En viktig bit i detta arbete är att ställa miljökrav vid upphandling av råvaror och välja leverantörer som själva arbetar aktivt med miljöfrågorna.

Livscykelanalyser kan vara till hjälp vid produktutveckling och val av råvaror. Ett stort branschgemensamt projekt om livscykelanalyser av färg har bla visat följande:



- Färg förlänger produktens livslängd genom ökad hållbarhet (positiv miljö-påverkan).
- Råvaruframställningen, produktion och användning bidrar mest till färgens negativa miljöpåverkan.
- Färg påverkar miljön negativt genom att bidra till bla växthuseffekt, bildning av marknära ozon, försurning och övergödning.



Minska miljöpåverkande råvaror i produkterna

En del av de råvaror vi använder i våra produkter kan påverka människan eller miljön negativt. Många av våra kunder ställer stora krav på produkternas funktion och hållbarhet. Vid kundrådgivning strävar vi alltid efter att ge bästa möjliga produktval ur både funktions- och miljösynpunkt.

Vi har prioriterat ett antal ämnen som vi ska byta ut i våra produkter.

Urvalet baserar sig på krav och önskemål från svenska miljömyndigheter. För varje ämne finns en tidsbestämd handlingsplan.

Ämnen prioriterade för utbyte 2006-2008:

- CMR-ämnen
- Giftiga ämnen
- Miljöfarliga ämnen
- Alkylfenoletoxylater
- Aromatiska lösningsmedel
- Tungmetaller
- Brandfarliga produkter (klass 1 + 2a)

Ett viktigt sätt att minska produkternas miljöpåverkan är att redan vid vår produktutveckling lägga stor vikt vid miljöaspekterna. Mycket av utvecklingsarbetet sker i nära samarbete med våra kunder för att minska kundernas utsläpp genom rätt produktval och rådgivning.

Resultat av handlingsplan för utbyte av oönskade ämnen:

Ämne	Minskning (%) 2000–2005
Ftalater	100
Klorerade paraffiner	100
Krom(VI)	100
Giftiga ämnen	94
Alkylfenoletoxylater	91
Kromföreningar	80
Aromatisk lacknافتا	77
Zink	76
Toluen	66
Xylen	49
Tenn	36



Hur påverkar målning luften i en bostad?

Ett branschgemensamt projekt om hur målning påverkar luften i en bostad genomfördes under 2002. Resultaten visar att det inte finns

belägg för att det är farligt att vistas i rum som målats med moderna låg-emitterande färger. För mer information, se SP Rapport 2002:19.

Våra produkter och miljömärkning

Våra kunder ska känna förtroende för oss och våra produkter. Vi arbetar hela tiden för att våra produkter ska uppfylla de krav på positiv miljömärkning som ställs idag.

EU-blomman – Den europeiska miljömärkningen, EU-blomman, omfattar krav på bla följande:

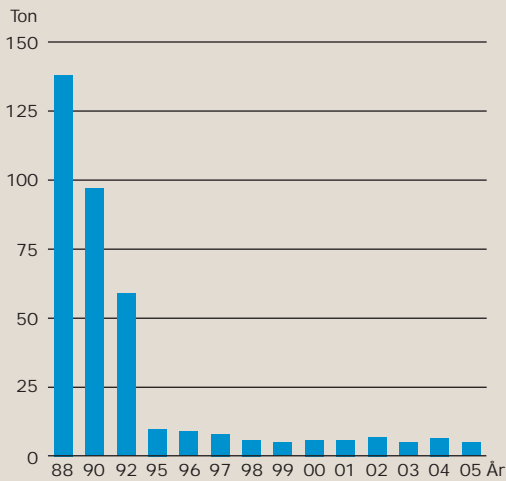
- Produktens funktion.
- Lågt innehåll av organiska lösningsmedel.
- Lågt innehåll av giftiga ämnen, tungmetaller och andra miljöskadliga komponenter.
- Information om avfallshantering.

Majoriteten av Nordsjös inomhusprodukter uppfyller kraven. Kriterierna revideras vart femte år. En uppdatering genomfördes under 2002.

Astma- och Allergiförbundets rekommendation – En expertgrupp granskar produktens innehåll och resultatet från mätningar av emissioner (flyktiga ämnen som avdunstar) från det torra färgskiktet. Mätning sker efter 4 respektive 26 veckor, för att bedöma om produkten kan rekommenderas till personer med astma- och allergibesvär. Majoriteten av Nordsjös inomhusprodukter uppfyller kraven.



Utsläppshistorik – vatten (mätt i ton COD)



Konsten att skydda miljön utan att tappa färgen

Vi har ett tydligt fokus på vår egen färgproduktion. Det handlar både om minskade utsläpp till luft och vatten och om minskad energiförbrukning.

Färg tillverkas i tre steg:

- Uppvägning och förblandning.
De olika råvarorna vägs upp, blandas och finfördelas till en tjockflytande pasta.
- Färdigställning och justering.
Ytterligare råvaror tillsätts för att ge färgen dess slutliga egenskaper. Kulör och kvalitet justeras.
- Fyllning och förpackning.
Den kontrollerade och godkända produkten tappas upp på önskat emballage. Val av emballage kan variera beroende på färgens egenskaper och kundernas krav. Vanliga emballage är t ex container, fat, spann eller småburk.

Minskade utsläpp till vatten

Produktionsutrustning som används vid färgtillverkning måste rengöras mellan byte av produkt eller kulör. Vid rengöring uppstår tvättvatten som innehåller färgrester. I första hand försöker vi återanvända tvättvattnet i produktionen. Går inte det måste vattnet behandlas och renas före utsläpp till det kommunala reningsverket, annars

finns risk för störningar i reningsverkets processer.

Tvättvattnet renas i två steg med kemisk fällning och biologisk behandling. Kemisk fällning innebär att en specialkemikalie tillsätts så att rester av metaller och färg bildar ett slam, som sedan kan omhändertas. Kemisk fällning avlägsnar mer än 95 procent av metallerna och 50–70 procent av övriga, icke önskvärda ämnen. Vattnet leds därefter till en biologisk reningsanläggning som togs i drift under 1998. I denna bryter mikroorganismer ner resterande ämnen innan vattnet avleds till kommunens reningsverk (Sjölundaverket i Malmö). Genom dessa åtgärder har processvattnets volym och föroreningsinnehåll minskat med 95 procent sedan 1988.

Kontroll av processvatten sker genom regelbunden provtagning. Resultaten rapporteras till miljömyndigheterna. Under 2005 släpptes totalt 1 100 m³ processvatten innehållande 5,0 ton COD till kommunalt reningsverk. Vi har tillstånd att släppa ut maximalt 10 ton COD/år.

Minskade utsläpp till luft

Stoft – En stor del av våra råvaror hanteras i pulverform. All stoftbemängd luft passerar stofffilter. Vi kontrollerar själva filtorna varje vecka. Varje år sker också en extern besiktning av filtorna. Mätresultaten rapporteras till miljö-

myndigheterna. Normalt innehåller luften mindre än 3 mg stoft/m³. Myndigheternas krav är att utsläppen ska understiga 10 mg/m³.

Lösningsmedel – Vid hantering av organiska lösningsmedel i produktionen uppstår utsläpp till luft. Organiska lösningsmedel tillsammans med solljus och kväveoxider, från bla bilavgaser, bidrar till att bilda sk marknära ozon. Marknära ozon kan orsaka skador på människor, byggnader och växter.

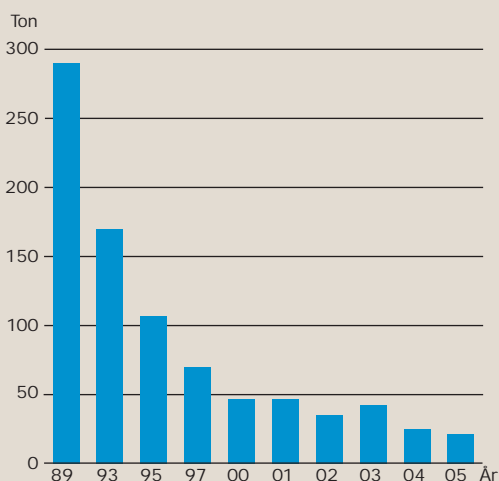
Arbetet med att minska lösningsmedelsutsläppen till luft har i första hand inriktats på att ersätta organiska lösningsmedel med vatten i våra produkter.

Nästa steg har varit att vidta åtgärder vid källan genom att välja tekniska lösningar och slutna system som hindrar att utsläppen uppstår. Exempel är optimerade ventilationssystem, ombyggnad av tankar och processutrustning samt utbildning av personal. Genom dessa åtgärder har vi under perioden 1989–2005 minskat lösningsmedelsutsläppen från 290 ton/år till 21 ton/år. En minskning med 90 procent.

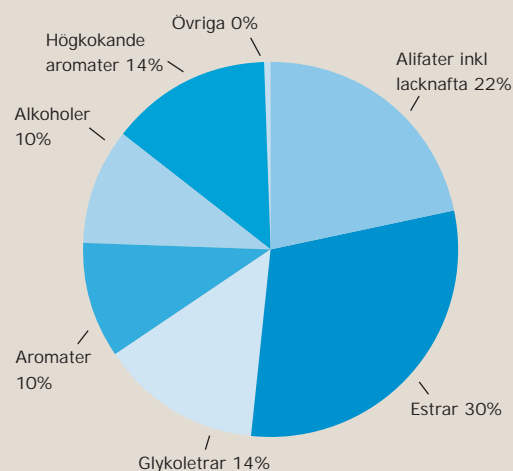
Kontroll av lösningsmedelsutsläppen sker enligt ett mätprogram med regelbunden provtagning i de största utsläppspunkterna. Mätresultaten rapporteras till miljömyndigheterna.



Utsläppshistorik – luft (mätt i ton VOC)



Fördelning av lösningsmedel



Industrifärg

Huvuddelen (80 procent) av lösningsmedelsutsläppen från anläggningen i Sege kommer från industrifärgstillverkningen. Industriell målning ställer betydligt större krav på speciella egenskaper och hållbarhet hos färgen, vilket gör att en del av produkterna fortfarande innehåller organiska lösningsmedel. Industriell applicering hos kunderna sker ofta automatiserat genom tex sprutboxar, ridålackering eller vals-lackering. Vi strävar efter att ersätta kvarvarande lösningsmedelsinnehållande produkter med pulverfärger, vattenburna eller strålningshärdande system alternativt produkter med mindre lösningsmedel (sk high solids).

1999 installerades en termisk förbränningsanläggning för att behandla lösningsmedelsutsläppen från industrifärgstillverkningen. Anläggningen har en reningseffekt på mer än 95 procent och omvandlar lösningsmedelsutsläpp till koldioxid och vatten.

Konsumentfärg

Resterande 20 procent av lösningsmedelsutsläppen kommer från konsumentfärgstillverkningens produktionsanläggningar för lösningsmedelsburen färg. I produkter för yrkesmåleriet och gör-det-själv-marknaden har organiska lösningsmedel så långt det varit möjligt ersatts med vatten.

I de fall då produkternas funktion

ställer speciella krav på hållbarhet har man strävat efter att använda lösningsmedel med så liten miljöpåverkan som möjligt, tex genom att välja alkoholier och glykoler istället för lacknafta. Samtidigt lanseras nya vattenburna system på marknaden, som alternativ till de lösningsmedelsburna.

Energiförbrukningen minskar

- Naturgas 13 861 MWh
- El 12 525 MWh
- Kommunalt vatten 37 086 m³

Detta motsvarar totalt energiförbrukningen för ca 1100 småhus och vattenförbrukning för ca 100 normalhushåll. Ett fortlöpande handlingsprogram för energibesparingar har medfört att energiförbrukningen per liter färg har minskat med 30 procent sedan 1995.

Miljö är mer än bara färg

Kraven på vårt miljöarbete ökar hela tiden från olika grupper i samhället, tex från myndigheter, kunder, grannar och media. Vi arbetar aktivt för att lösa såväl stora som små miljöfrågor i vår verksamhet.

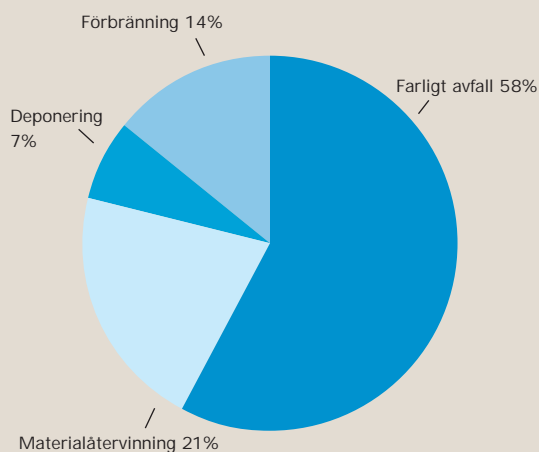
Vid de riskanalyser som regelbundet genomförs har en storskalig brand identifierats som en tänkbar miljörisk.

Anläggningen i Sege har en egen industribrandstyrka. Vår industribrandkår förfogar över två brandbilar och en saneringsvagn som kan användas vid brand eller större kemikalieutspill. Totalt inom fabriksområdet finns ca 2 000 rök- och värmedetektorer. För att förhindra att släckvatten når ut till Sege å i händelse av en större brand finns automatiska, fjärrmanövrerade avstängningsventiler på våra dagvattenutlopp.

För att vara trovärdiga i vårt miljöarbete arbetar vi även kontinuerligt med att miljöanpassa hela vår verksamhet. Arbetet innebär att miljötankandet ska ingå som en naturlig del i de olika avdelningarnas vardag och beslut. Exempel på olika åtgärder som genomförts är utbyte av engångsmaterial, miljöanpassning vid val av kontorsmaterial, kontorsmöbler och rengöringskemikalier samt miljöanpassning av våra matsalar. Arbetet bidrar till att bredda miljöengagemanget till alla anställda.

Ingen kan göra allt – men alla kan göra något för miljön!

Fördelning av avfall 2005



Mer färg – mindre avfall

Vid färgproduktion uppstår olika typer av avfall. Vi källsorterar idag vårt avfall i olika fraktioner, för att kunna omhänderta det på bästa möjliga sätt. Målet är att få mindre avfall per liter färg.

Avfallet indelas i två huvudgrupper:

- Farligt avfall, som måste skickas till SAKAB för destruktion. Exempel på farligt avfall är tex flytande färgrester, lösningsmedel, alkaliska avfall, labbkemikalier och spillolja.

- Övrigt industriavfall, som antingen kan återvinnas, deponeras eller förbrännas i en vanlig avfallsanläggning för hushållssopor. Exempel på industriavfall är tomemballage, pallar, metall, mjukplast, papper, glas och wellpapp.

Vi samarbetar med våra kunder och leverantörer för utveckling av olika retursystem för emballage, bl a containrar och storsäckar.

Avfallsmängder (ton)	2004	2005
• Farligt avfall	1 931	2 237
• Deponering	555	369
• Förbränning	433	468
• Materialåtervinning	540	693

Under 2005 ökade avfallsmängderna igen. Arbete och åtgärder för att minska avfallet pågår, bl a undersöks möjligheterna att behandla olika tvättvatten internt istället för med extern destruktion. Förbättrad fällning och slamhantering 2005 minskade betydligt avfallsmängderna till deponi.

Tomma färgburkar återvinns

Våra emballage kan materialåtervinnas. Båda företagen är anslutna till REPA-registret för att säkerställa att materialet i våra tomma förpackningar tas om hand och återvinns på ett miljömässigt korrekt sätt.

Insamlingen av förpackningsmaterial sker i de olika materialbolagens regi. Våra vanligaste förpackningsmaterial är järnplåt, polypropylen och polyeten.

Konsumentfärg

Den färdiga färgen förpackas i plåt- eller plastburkar. Storleken varierar beroende på kundernas önskemål (100 ml upp till 20 liter). Idag har de flesta av landets kommuner byggt upp

insamlingssystem för tomma färgburkar och färgrester från konsumenter och yrkesmålare.

Industrifärg

Industrifärgsprodukter levereras i ett flertal olika emballage beroende på kundernas önskemål. Vanligast är containrar, fat samt spannar (20-liters), men även bulktransporter förekommer.

Tillsammans med våra kunder har vi utvecklat olika retursystem för använda emballage för att minska miljöbelastningen och rengöringsbehovet.

Våra färger åker kollektivt

Våra råvaror köps från Europa (85 procent), USA (10 procent) och Asien (5 procent). Alla råvaror levereras med lastbil till Segeanläggningen. Antalet råvaruleveranser var ca 9100 under 2005. Totalt ca 52000 utleveranser av färdiga produkter gjordes med lastbil från Segeanläggningen under 2005.

Vi försöker fylla och samlasta våra transporter så långt det är praktiskt möjligt.

Vi genomför miljövärdering av våra transportörer och väljer transportföretag som själva arbetar aktivt med miljöfrågor. Våra egna lastbilar uppfyller kraven för miljözonen i innerstadsområde.

Genomförda livscykelanalyser har visat att transporternas betydelse för färgens totala miljöpåverkan är liten.



Vårt miljöarbete är historiskt

2005 Förbättrad kemisk fällning och slamhantering minskade avfall till deponi.

2004 Lösningssmedelsutsläppen minskar genom produktions- och processförändringar.

2003 Flera olika projekt för att minska farligt avfall och avfall till deponi pågår.

2002 Nya ventilationsåtgärder minskar utsläppen av lösningssmedel ytterligare.

2001 En förstagångsbesiktning av våra reningsanläggningar genomförs.

2000 Tre personer blir utbildade säkerhetsrådgivare för farligt gods.

1999 Lösningssmedelsutsläppen minskas - installation av en förbränningsanl.

1999 Nytt tillståndsbeslut erhålls från Miljödömsstolen.

1998 Biologisk vattenrening av processvatten installeras.

1997 Nordsjö erhåller som första färgtillverkare i Sverige Astma- och Allergiförbundets rekommendation.

1997 Automatiska avstängningsventiler installeras på dagvattenutlopp från fabriken.

1996 Båda företagen certifieras enligt ISO 14001.

1996 Nordsjö erhåller som första färgtillverkare i Europa EU-blomman på en produkt.

1995 En första extern miljörevision genomförs.

1994 Nytt tillståndsbeslut från Koncessionsnämnden.

1993 Installation av kemisk fällning för vattenburna konsumentprodukter.

1984 Installation av kemisk fällning för industriprodukter.

1938 Nordsjö utvecklar den första vattenburna målerifärgen.

Liten miljöordlista

Biocid

Kemikalier som förhindrar tillväxt av mikroorganismer, svampar, alger eller mögel i färgen eller på färgskiktet.

CMR-ämnen

Ämnen som misstänks vara cancerframkallande, eller som kan påverka arvsmassan (mutagena) eller skada fortplantningsförmågan (reproduktionsstörande).

COD

Kemiskt syreförbrukande ämne. Används som ett mått på den mängd syre som behövs för att bryta ner organiska ämnen i avloppsvatten.

Emission

Utsläpp/avdunstning till yttre miljö, arbetsmiljö eller boendemiljö.

Kemisk fällning

Teknik för vattenrening som innebär att man tillsätter speciella kemikalier. Detta får metaller och annat material i processvatten att bilda stora "flockar" som sedan faller till botten som ett slam. Kvar blir ett renat vatten, sk klarfas.

Marknära ozon

En aggressiv form av syrgas som bildas genom solens inverkan på luftföroreningar och kolväten. Marknära ozon påverkar hälsa, växtlighet och byggnadsmaterial negativt.

Termisk förbränningsanläggning

Teknik för luftrening som bygger på upphettning av luft som innehåller lösningssmedel i en keramisk bädd i närvaro av syre. Lösningssmedlet förbränns (= oxideras) till koldioxid och vatten.

Tungmetaller

Bly, koppar, krom, kadmium, zink och tenn; Flertalet tungmetaller har kända, negativa miljöeffekter och kan upplagras i näringskedjan och ge allvarliga skador.

VOC

Flyktiga organiska ämnen, en samlingsbeteckning på olika lösningssmedel.



Färg och miljö

Färg påverkar vår miljö positivt. Både ur ett estetiskt perspektiv och genom att skydda och bevara de målade ytorna.

Det är också ett faktum att all industriell verksamhet påverkar vår miljö negativt på ett eller annat sätt. Färgtillverkning är inget undantag.

Vi vill i den här miljöredovisningen berätta hur vi arbetar med miljöfrågorna på Akzo Nobels anläggning i Sege utanför Malmö.

Vi strävar hela tiden efter att leva upp till våra egna och omvärldens krav på att minska negativ miljöpåverkan från vår verksamhet och våra produkter.

Fakta om Segeanläggningen

- Färgproduktion sedan 1948
- 57 miljoner liter färg producerades 2005
- Området täcker en yta av 270 000 m²
- Två bolag: Akzo Nobel Decorative Coatings AB & Akzo Nobel Industrial Coatings AB
- Fyra affärsområden: Decorative Coatings Europe, Decorative Coatings International, Industrial Finishes, Car Refinishes
- Kunder: yrkesmålare, gör-det-själv-marknaden och produktmålade industri
- Bägge bolagen certifierade enligt ISO 14001:2004 och ISO 9001:2000

Akzo Nobel förser kunder över hela världen med läkemedel, färg och kemi. Koncernens omsättning för 2005 uppgick till ca 120 miljarder kronor. Akzo Nobel har för närvarande ca 61 500 medarbetare i över 80 länder. Huvudkontoret ligger i Nederländerna. I Sverige har Akzo Nobel ca 4 000 anställda på ett 30-tal platser.

Vill du veta mer? Kontakta vår miljöcontroller eller informationsansvarig.

Akzo Nobel Decorative Coatings AB
Akzo Nobel Industrial Coatings AB
205 17 Malmö. Tel 040-35 50 00
info@mma.akzonobel.com
www.akzonobel.se